


Name:	Fax.-Nr.:		Institut für Kunststoff-Maschinen GmbH Institute for Plastics Machinery GmbH
Firma:	1 Seite Uhrzeit:		

Fachtagung

Spritzgießer-Innovationen

- Kostenoptimierte Produktion -


am 12. – 13. April 2011
in Iserlohn

Dienstag 12. April 2011

08:45	Registrierung, Ausgabe Tagungsunterlagen
09:00  Fachhochschule Südwestfalen University of Applied Sciences	Prof. E. Schwab, Dr. Singe Begrüßung, Projektentwicklung für die Spritzgießbranche im Center for Plastics Science and Engineering
09:25 KraussMaffei	Dipl.-Ing. M. Würtele Energie- u. Ressourceneffiziente Fertigungsverfahren – Kostensenkung durch integrierte Prozesse
10:10 INSTITUT FÜR KUNSTSTOFFVERARBEITUNG AN DER RWTH AACHEN 	Dipl.-Ing. J. Wunderle Hybrides Mehrkomponenten- Spritzgießen für Elektronikanwendungen – Fertigung von Kunststoffbauteilen mit metallischen Leiterbahnen
10:50	Kaffeepause
11:15  Spritzgiessautomaten	Dipl.-Ing. M. Kleinebrahm Energieeffizienz beim Spritzgießen – Servoantrieb, wirtschaftlich durch hohe Flexibilität

11:55 	R. Conradi Ignoranz im Mittelstand – warum ihre Kunden zu hohe Artikelpreise zahlen
12:35	Mittagessen
13:30 	Dipl.-Ing. R. Protte Direct Coating/ Direct Skinning – Bauteile mit hochwertigen u. lichtechten PUR-Oberflächen
14:15  WASSER MIT HERZ UND IQ	Dipl.-Ing. Gohr Wasser als Wärmeträger – Auswirkungen und Möglichkeiten - Wasseraufbereitung,
15:00	Kaffeepause
15:30 	R. Pack Einsatz von Robotersystemen – effizient dank Selogica
16:15  Kühlen und Temperieren mit System	Dipl.-Ing. I. Brexeler Innovative Werkzeugtemperierung
17:00 	K. Körzel Minimierung der Heiz-Leistungs- verluste an Plastifizierzylindern in der Kunststoffverarbeitung, Energiesparprogramm ISOWEMA
19:30	Empfang mit Imbiss

Mittwoch 13. April 2011

09:00 	Dipl.-Ing. D. Kremer Oberflächenoptimiertes Spritzgießen – BFMOLD™ in Kombination mit variothermer Werkzeugtemperierung
---	---

9:45 	Dipl.-Ing. W. Homes Heißkanalsystem varioFill zum Spritzgießen ohne Bindenaht u. Oberflächenfehler
10:30	Kaffeepause
11:00 	Dipl.-Ing. T. Thümen Hochleistungsspritzgießen für Verpackungen – intelligente Werkzeugtechnologien, Energieeffizienz
11:45 	M. Jurke Von der optimalen Wasserverteilung zur Impulstemperierung – so wirtschaftlich kann temperieren sein
12:30	Mittagessen
13:30 	Dipl.-Ing. R. Watzka Linearroboter in der Produktionskette – neue Bedien- u. Softwarefeatures für das automatisierte Spritzgießen
14:15 HB-THERM™	Dipl.-Ing. P. Geisser Erfolgreiche Temperierung von Spritzgießwerkzeugen – Anforderungen, optimaler Einsatz, Prozessüberwachung, Energieeffizienz
15:00	Ende der Veranstaltung

Teilnahmegebühr für 2 Tage: 690,- €
bei Anmeldung bis zum 18.03.2011: 590,- €
Teilnahmegebühr für 1. Tag 390,- €
zzgl. MwSt

Anmeldung unter :

Email: mail@kmi-web.de
oder Fax. 02371- 9190-10